|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

  **ОБЩЕСТВЕННОЕ УВЕДОМЛЕНИЕ**

Настоящим уведомляется о том, что Производственное унитарное предприятие «Бумажная фабрика» Департамента государственных знаков Министерства финансов Республики Беларусь (далее – УП «Бумажная фабрика» Госзнака)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Минская область, г. Борисов, ул. Заводская,55, 222516, тел./факс

8-(0177)-96-81-59, info@goznakpaper.by , [www.goznakpaper.by](http://www.goznakpaper.by)

подало заявление в Минский областной комитет природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь на получение комплексного природоохранного разрешения на эксплуатацию объекта УП «Бумажная фабрика» Гознака, который был введен в эксплуатацию в 1992 году.

Фабрика специализируется на двух основных видах деятельности: производство бумаги, изделий из бумаги и печатной продукции.  Производственная мощность составляет около 10 920,0 тонн бумаги (30 тонн в сутки, с учетом 2 бумагоделательных машин) и 531,731 млн. краскооттисков в год. Выпускаемой продукцией являются бумажно-беловые товары, документная бумага, бланкистрогой отчетности, почтовые конверты, школьно-письменные товары, этикеточная продукция.

Фабрика оказывает комплексное воздействие на окружающую среду: осуществляет сброс сточных вод, выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух и захоронение отходов производства.

В соответствии с заявлением на получение комплексного природоохранного разрешения УП «Бумажная фабрика» Гознака планирует осуществлять деятельность на основании данного разрешения до 2033 года.

Основные мероприятия по обеспечению экологической безопасности:

- внедрена и успешно функционирует система менеджмента окружающей средой, соответствующая требованиям СТБ ISO 14001-2017;

- внедрена процедура по проведению инструктажей в области охраны окружающей среды;

- налажена система раздельного сбора и хранения отходов;

- разработан план мероприятий по снижению предельно-допустимых концентраций загрязняющих веществ в сточных вод;

- разработан план мероприятий по уменьшению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух;

- функционирует котельная (ТЭС) с установкой модулей когенерационного оборудования мощностью 2 МВт с утилизацией уходящих газов;

- функционирует новая флотационной установки (локальные очистные сооружения) на технологическом потоке бумагоделательной машины №1 и др.

Предложения и замечания по заявлению на получение

УП «Бумажная фабрика» Гознака

комплексного природоохранного разрешения представляются в электронной форме в орган выдачи комплексного природоохранного разрешения Минский областной комитет природных ресурсов и охраны окружающей среды по адресам: oblexpert@mail.belpak.by,
г. Минск, ул. Захарова, 31, тел/факс 8 (017) 374 36 62.

Сроки проведения общественных обсуждений заявления:

\_с 19.11.2022 г. по 13.12.2022 г.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (начало - окончание)

# [ЗАЯВЛЕНИЕ](file:///C%3A%5CWindows%5CTEMP%5Cbat%5Ctx.dll%3Fd%3D241965.xls)

 14.11.2022

 (число, месяц, год)

Настоящим заявлением Производственное унитарное предприятие «Бумажная фабрика» Департамента государственных знаков Министерства финансов Республики Беларусь            в лице генерального директора Миронова П.В.,  действующего на основании Устава\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование юридического лица в соответствии с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) индивидуального предпринимателя

222516, Минская область, г.Борисов, ул. Заводская,55

место нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов)

просит выдать комплексное природоохранное разрешение сроком на  10 лет\_\_\_\_\_\_\_\_

(указывается причина обращения: выдать комплексное природоохранное разрешение;
внести в него изменения; продлить срок действия комплексного природоохранного разрешения)

I. Общие сведения

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № строки | Наименование данных | Данные |
| 1 | Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя  |  222516,Республика Беларусь, Минская обл.,г.Борисов,ул.Заводская,55 |
| 2 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя юридического лица, индивидуального предпринимателя  |  Миронов Павел Васильевич |
| 3 | Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт |  8(0177) 96-40-00, 8(0177) 96-81-59 (факс), e-mail:info@goznakpaper.by |
| 4 | Вид деятельности основной по [ОКЭД](file:///C%3A%5CWindows%5CTEMP%5Cbat%5Ctx.dll%3Fd%3D235482%26a%3D1#a1) [1](#a1) | 18121 - печатание бланков ценных бумаг и документов с определенной степенью защиты, документов с определенной степенью защиты. 18129 - печатание прочей полиграфической продукции, не включенной в другие группировки. 17120 - производство бумаги и картона |
| 5 | Учетный номер плательщика |  600017868 |
| 6 | Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей |  31 мая 2002 года №358 |
| 7 | Наименование и количество обособленных подразделений юридического лица |  ОСП филиал «Нивки» |
| 8 | Количество работающего персонала |  624 |
| 9 | Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе  | водоснабжения нетводоотведения 1200(канализации)  |
| 10 | Наличие аккредитованной лаборатории |  нет |
| 11 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды, номер рабочего телефона |  Инженер по ООС Хаджи-Соколовская Оксана Николаевна, 8(0177) 96-81-31 |
| 12 | Сведения, предусмотренные в [абзаце девятом](file:///C%3A%5CWindows%5CTEMP%5Cbat%5Ctx.dll%3Fd%3D144501%26a%3D235#a235) части первой пункта 5 статьи 14 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур» (в случае оплаты посредством использования автоматизированной информационной системы единого расчетного и информационного пространства) |   |

II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, оказывающих воздействие на окружающую среду

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  №п/п | Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленного подразделения, филиала) | Вид деятельности по [ОКЭД](file:///C%3A%5CWindows%5CTEMP%5Cbat%5Ctx.dll%3Fd%3D235482%26a%3D1#a1) [1](#a1) | Место нахождения | Занимаемая территория, га | Дата ввода в эксплуатацию (последней реконструкции) | Проектная мощность/фактическое производство |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  1 |  Основная производственная площадка УП «Бумажная фабрика» Гознака   |  18121 - печатание бланков ценных бумаг и документов с определенной степенью защиты, документов с определенной степенью защиты. 18129 - печатание прочей полиграфической продукции, не включенной в другие группировки. 17120 - производство бумаги и картона | Минская обл., г.Борисов,ул. Заводская, 55 |   5,8 |  Акт приемки объекта в эксплуатацию от 15 апреля 1997 года. Приказ №41 от 15 апреля 1997 года. Акт приемки реконструкции объекта от 22 февраля 2006 года. Приказ №35а от 25 января2006 года.  | 10 920,0 тонн бумаги; 531,731 млн. краскооттисков в год. |

Сведения о состоянии производственной (промышленной) площадки согласно карте-схеме на **1** листе.

  III. Производственная программа

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  №п/п | Вид деятельности основной по ОКЭД[1](#a1) | Прогнозируемая динамика объемов производства в % к проектной мощности или фактическому производству |
| 2023 год | 2024 год | 2025 год | 2026год | 2027год | 2028год | 2029год | 2030год | 2031год | 2032год | 2033год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  1 |  18121 - печатание бланков ценных бумаг и документов с определенной степенью защиты, документов с определенной степенью защиты. | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
|  2 |  18129 - печатание прочей полиграфической продукции, не включенной в другие группировки.  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 3 | 17120 - производство бумаги и картона | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными техническими методами

Таблица 4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции) | Краткая техническая характеристика | Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода | Сравнение и обоснование различий в решении |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Переработка вторичного сырьяИнтегрированные бумажные производства.Вспомогательные котельные   установки |  Переработка вторичного волокна, включающая процесс механической и химической очистки от краски.Внедрение интегрированного бумажного производства.  Комбинированное производство тепла и электроэнергии. Использование в качестве топлива возобновляемых источников. | Справочный документ по наилучшим доступным технологиям в целлюлозно-бумажной промышленности.Глава 5. Наилучшие доступные технологии для переработки вторичного сырья.Справочный документ по наилучшим доступным технологиям в целлюлозно-бумажной промышленности. Глава 6. Наилучшие доступные технологии для производства бумаги и смежные процессы.Справочный документ по наилучшим доступным технологиям в целлюлозно-бумажной промышленности. Глава 6. Наилучшие доступные технологии для вспомогательных котельных установок | Минимизация получаемых твердых отходов, а также, по возможности, регенерация, переработка и повторное использование данного сырья. Возможность переработки газетной, печатной и копировальной бумаги, бумаги для журналов.Снижение выбросов в окружающую среду за счет использования наилучших доступных технологий на интегрированном бумажном производстве. Сокращение выбросов в атмосферу СО2, SO2. |

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Цель водопользования | Вид специального водопользования | Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование | Место осуществления специального водопользования |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  123 |  Обеспечение водой - хозяйственно-бытовые и промышленные целиОтведение сточных вод - очистные сооружения г. БорисоваОтведение ливневых вод -ливневый коллектор г. Борисова |  Обособленное водопользование |  В канализационно-насосную станциюЧерез канализационные приямки, трубопровод, осуществляется в канализационно - насосную станцию и затем на городские очистные сооружения г.БорисоваЛивневый коллектор г. Борисова |  Городской водозабор |

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  №п/п | Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды | Описание производственных процессов |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | - роспуск и размол волокнистого сырья;  | Целлюлозу согласно заданной композиции, кран-балкой подают к транспортерной ленте. Кипы освобождают от упаковки и проволоки на площадке перед транспортером. В ванну гидроразбивателя ГРВ-03 подают оборотную воду из бассейна оборотной воды и одновременно с помощью транспортера загружают волокнистые полуфабрикаты небольшими порциями.   Массу, распущенную в гидроразбивателе, насосом подают на сгуститель типа СШ– 12–01. После сгущения масса самотеком поступает в бассейн сгущенной целлюлозы, снабженный устройством для перемешивания массы. Оборотная вода от сгустителя самотеком направляется в бассейн оборотной воды. Из бассейна сгущенной целлюлозы массу концентрацией согласно технологической карте на конкретный вид бумаги, насосом подают в приемный бассейн размольно-подготовительного отделения. Из приемного бассейна массу насосом через регулятор концентрации, где она разбавляется осветленной водой до концентрации согласно технологической карты на конкретный вид бумаги, подают для размола на дисковые мельницы. Необходимый уровень массы в приемном бассейне поддерживается путем изменения частоты вращения электродвигателей насосов. Измерение и регистрация уровня массы в приемном бассейне осуществляется уровнемером, установленном в бассейне. Макулатуру также согласно заданной композиции по маркам и количества, необходимого для соблюдения заданной концентрации массы в ГРВ, кран-балкой подают к пластинчатому транспортеру макулатурного потока. Кипы освобождают от упаковки и проволоки на площадке перед транспортером. В ванну гидроразбивателя высокой концентрации НС-10 подают горячую воду из бака горячей воды. Температура в ГРВ должна быть порядка 45 ºС для того, чтобы обеспечить оптимальные условия, как для роспуска, так и для последующих стадий подготовки макулатурной массы. Далее с помощью транспортера загружают волокнистые полуфабрикаты. Концентрация массы в гидроразбивателе должна быть в пределах 15 – 18 %. После роспуска макулатуры в гидроразбивателе бумажная масса самотеком поступает на установку грубой очистки (эпурекс). Установка грубой очистки (эпурекс), имеющая объем камеры 2 м3, предназначена для удаления крупных загрязнений из макулатурной массы. В эпурексе установлено сито с диаметром отверстий 6 мм и профилированный ротор с тремя лопастями. В трубопроводе, соединяющем гидроразбиватель и грубую очистку, масса разбавляется водой до концентрации 3,5 – 5 %. Для разбавления массы в эпурексе, а также для |
| 23456 |    - подача макулатурной массы на машину;  - отлив;    - прессование; - сушка бумажного полотна;   - резка и упаковка готовой.  | его промывки используется холодная (оборотная) вода из бассейна оборотной воды. После грубой очистки, масса подается на участок грубого сортирования в приемный бассейн макулатурной массы для аккумулирования перед грубой очисткой. Масса из бассейна разбавляется до концентрации 3,6 % осветленной водой и подается на очиститель высокой концентрации вихревого типа HDC 1200, где происходит очистка макулатурной массы от тяжелых включений, которые в автоматическом режиме сбрасываются в контейнер. Предусмотрена система автоматического регулирования концентрации массы с помощью датчика концентрации, установленного в напорном трубопроводе массного насоса, управляющего регулирующим клапаном на линии подачи осветленной воды. Участок грубого сортирования может работать как в ручном, так и в автоматическом режиме. В автоматическом режиме все двигатели, клапана и контуры управления включаются автоматически в соответствии с циклом. В ручном режиме, за исключением всех блокировок и тревог, которые включены постоянно, другие органы регулировки управляются размольщиком вручную. Очищенная от тяжелых включений на очистителе высокой концентрации HDC 1200 макулатурная масса подается на первую ступень грубого сортирования – напорную сортировку МС-2 с круглыми отверстиями диаметром 1,6 мм. Отсортированная на первой ступени грубого сортирования волокнистая масса с массовой долей волокна порядка 3,4 % поступает в промежуточный массный бассейн (металлический), установленный в подготовительном отделении для дальнейшего тонкого сортирования. Отходы сортирования с концентрацией волокна порядка 3,2 % с первой ступени поступают в сборник отходов, откуда насосом подаются на вторую ступень грубого сортирования МС-1 – сортировку с круглыми отверстиями диаметром 1,6 мм. Очищенная масса со второй ступени грубой сортировки поступает в массный бассейн, т.е. возвращается на повторное сортирование. Отходы со второй ступени собираются в контейнер. Концентрация массы на второй ступени сортирования поддерживается в пределах 2,2 % за счет разбавления осветленной водой. Для осуществления циклов промывки отходов вихревого очистителя и сортировок используется осветленная вода, которая подается на участок грубого сортирования из трубопровода, проложенного по эстакаде из здания бумажного цеха. Свежая вода используется для сальниковых уплотнений и промывки оборудования при остановах, а также на смыв полов. Вода проходит через повышающий насос, установленный в подготовительном отделении, где давление повышается с 3 до 4 атм. и подается к потребителям участка грубого сортирования. Следующим этапом подготовки массы является тонкое сортирование на двух сортировках щелевого типа МС-4 и МС-3. Масса из промежуточного бассейна насосом подается на первую ступень тонкого сортирования – щелевую сортировку МС 4 со щелью 0,15 мм. Очищенная масса на первой ступени поступает в бассейн сгущенной целлюлозы, снабженный перемешивающим устройством ЦУ-750. Отходы с первой ступени тонкого сортирования поступают в сборник с перемешивающим устройством пропеллерного типа. Макулатурная масса из сборника отходов, подается на вторую ступень тонкого сортирования, щелевую сортировку МС 3 со щелью 0,15 мм. Очищенная масса после второй ступени тонкого сортирования возвращается в промежуточный бассейн для последующего прохождения через первую ступень тонкого сортирования на напорной сортировке МС 4. Отходы со второй ступени сортировки МС 3 сбрасываются в канализацию. В случае, если макулатурная масса в сборнике отходов имеет сильные загрязнения, то существует возможность ее возврата в промежуточный массный бассейн без прохождения через напорную сортировку МС 3. И наоборот, если макулатурная масса после второй ступени сортирования на сортировке МС 3 имеет высокую степень очистки, то существует возможность поступления массы сразу в бассейн сгущенной целлюлозы. Алгоритм работы напорных сортировок тонкого сортирования МС 4 и МС 3, подача воды на уплотнения и разбавления аналогично, как и для сортировок грубого сортирования МС 2 и МС 1. Макулатурная масса, прошедшая все стадии очистки на макулатурном потоке с концентрацией 3,0 – 3,5 % аккумулируется в бассейне сгущенной целлюлозы и далее поступает в приемный бассейн технологического потока БДМ. Далее при работе на макулатуре сгущенная бумажная масса через очиститель ОМ-03 поступает на размол. Дальнейшая подготовка макулатурной массы осуществляется аналогично подготовке целлюлозной массы. Из машинного бассейна масса насосом через регулятор концентрации, где масса разбавляется до необходимой концентрации осветленной водой, подается в бак постоянного уровня (БПУ). Для выравнивания степени помола перед ящиком постоянного напора допускается использовать домалывающую мельницу. Степень помола массы в БПУ – согласно технологической карте на конкретный вид продукции. Из БПУ через расходомер масса самотеком поступает к смесительному насосу. Перелив избыточной массы из БПУ осуществляется в машинный бассейн. Предусмотрен перелив массы в композиционный бассейн при работе без машинного бассейна. В смесительном насосе масса разбавляется регистровой водой, поступающей во всасывающий патрубок смесительного насоса из сборника регистровой воды, и далее подается для очистки от посторонних включений на I ступень трехступенчатого очистителя CTL6-E. Для разбавления отходов на всех стадиях очистки используется избыточная вода, которая подается из бассейна избыточной оборотной воды, или осветленная вода из бассейна осветленной воды. Допускается разбавление свежей водой. Масса, не прошедшая через отверстия сита узлоловителя, поступает в гауч-мешалку, отходы сортирования сбрасываются в канализацию. Масса, прошедшая очистку на трехступенчатом очистителе CTL6-E и напорной сортировке, поступает в распределительный коллектор напорного ящика открытого типа. Бумажная масса поступает с лицевой стороны и через отверстие в перфорированной плите, имеющей бицилиндрические отверстия. В состав напорного ящика также входит напускное устройство, которое состоит из механизма подъема и механизма поворота подвижной передней стенки. Механизм поворота вместе с механизмом подъема представляют собой конструкцию, состоящую из двух спаренных червячных редукторов, которые шарнирно соединяются с передней стенкой при помощи специальных винтов и служат для изменения угла наклона, высоты передней стенки и расположения верхней губы относительно нижней. Управление механизмами ручное, с помощью маховиков. Для предотвращения пенообразования в напорном ящике установлены пеногасители. Концентрация массы в напорном ящике - согласно технологической карте на конкретный вид продукции. Из напорного ящика бумажная масса поступает на сеточный стол. Сеточный стол состоит из следующих элементов: грудной вал, формующая доска, пакеты гидропланок с отражателями, мокрые отсасывающие ящики, сухие отсасывающие ящики, гауч-вал, сетковедущие валы, пневматические сетконатяжки, сеткоправки автоматическая с пневмоприводом и ручная, ведущий сеткоповоротный вал. В начале сеточного стола находится грудной вал. На участке от грудного вала до четвертого пакета гидропланок (включительно) применяют однозональную тряску сеточного стола с целью улучшения макроструктуры полотна и снижения его анизотропии. Формующая доска служит для уменьшения скорости обезвоживания в начале сеточного стола, регулирования процесса отлива полотна, а также устранения прогиба сетки после грудного вала. Дальнейшее обезвоживание бумажного полотна происходит под действием вакуума на мокрых и сухих отсасывающих ящиках. Необходимая величина вакуума в ящике устанавливается вручную. Вода от мокрых отсасывающих ящиков направляется в сборник регистровой воды. Вода от сухих отсасывающих ящиков направляется в сборник избыточной оборотной воды. Для сбора мокрого брака под гауч-валом размещается лопастная гауч-мешалка. При работе бумагоделательной машины для очистки сетки предусмотрена система из трех спрысков. Вода из спрысковой трубы подается по ходу сетки под углом 75 - 800. Сеточная часть снабжена автоматической сетконатяжкой, а также сеткоправками: автоматической с пневмоприводом и ручной. Для очистки поверхностей грудного и сетковедущих валов предусмотрены шаберы. Для изготовления бумажного полотна нужного формата и с ровными кромками на сеточной части установлены отсечки (водяные ножи). После сеточной части бумагоделательной машины полотно бумаги поступает в прессовую часть машины.Прессовая часть машины предназначена для дальнейшего обезвоживания бумажного полотна с одновременным увеличением его механической прочности, снижения пористости, плотности и др. Сущность процесса прессования – механическое удаление влаги (воды) из бумажного полотна в результате прохождения его через вальцовые пресса, расположенные последовательно. Отсасывающие валы имеют бомбировку. Для подачи бумажного полотна в зону прессования и переноса из нее удаляемой из бумаги воды используют синтетические иглопробивные сукна, которые движутся по сукноведущим валикам. Для промывки сукон установлены: – отсасывающие щелевые сукномойки – по 1 шт. каждого пресса; – веерные спрыски низкого давления – перед каждой сукномойкой. Правка сукон прессов осуществляют ручными вертикальными сукноправками. Натяжение сукон прессовой части – горизонтальными сукнонатяжками с приводом от пневмодвигателя. Сукнонатяжки также снабжены ручным приводами. Отпрессованное бумажное полотно поступает в сушильную часть, состоящую из бумагосушильных цилиндров. Цилиндры расположены компактно в два яруса, в шахматном порядке. В конце сушильной части расположен холодильный цилиндр, который применяют для охлаждения и увлажнения бумажного полотна. Для охлаждения холодильного цилиндра используется свежая техническая вода. Между IV и V сушильными группами установлен клеильный пресс горизонтального типа с обрезиненным и станитовым валами диаметром 650 мм. Обрезиненный вал установлен на рычагах и прижимается к станитовому при помощи пневмомебраны. Клеильный пресс предназначен для поверхностной проклейки бумаги. При производстве бумаги массовых видов с поверхностной проклейкой используют раствор модифицированного крахмала. Для повышения гидрофобности бумаги, а также для улучшения ее печатных свойств дополнительно применяют средство для повышения печатоспособности бумаги «PROSIZE FP», дозировку которого осуществляют в реактор приготовления модифицированного крахмала непосредственно перед перекатыванием в промежуточную емкость. Для выравнивания бумажного полотна после клеильного пресса установлен бумаговедущий валик с регулируемым прогибом. Из главного коллектора острый пар поступает в коллектор 1 сушильной группы по питанию паром. Пароконденсатная смесь из сушильных цилиндров поступает в водоотделитель 1 сушильной группы Вторичный пар из водоотделителя №1 подается в коллектор 2 сушильной группы по питанию паром. Пароконденсатная смесь от сушильных цилиндров поступает в водоотделитель 2 сушильной группы. Третичный пар из водоотделителя подается в коллектор 3 сушильной группы, пароконденсатная смесь из сушильных цилиндров поступает в водоотделитель 3 группы. Пары вскипания проходят через теплообменник-конденсатор, где охлаждаются. Из водоотделителя 3 группы конденсат насосом подается в конденсатные баки и возвращается в котельную. Уровни в водоотделителях №1 и №2, перепады давления между ними поддерживаются в автоматическом режиме. В пароконденсатной схеме сушильной части БДМ также предусмотрена подача острого пара во 2 и 3 сушильные группы по питанию паром. Для отвода паров испарения от сушильной части с рециркуляцией тепла удаляемой паровоздушной смеси, интенсификации процесса сушки бумаги на БДМ №1 установлена приточно-вытяжная вентиляционная система, которая состоит из вентиляционного колпака открытого типа и установки теплорециркуляционных агрегатов (ТРА). Паровоздушная смесь, отведенная от колпака, поступает в установку ТРА и далее выбрасывается в атмосферу. Сухость бумажного полотна сушильной части 93-96%. Предусмотрена система управления сушильной частью БДМ, которая при помощи системы датчиков: – регистрирует температуры пара в сушильных цилиндрах, водоотделителе 1 сушильной группы по питанию паром, температуру отводимого конденсата; – регистрирует давление пара в водоотделителях; – регулирует температуру пара в трубопроводе острого пара воздействием на клапан в трубопроводе подачи пара на 1 группу сушильных цилиндров; – регулирует давление пара в трубопроводах подачи пара путем воздействия на регулирующие клапаны в трубопроводах подачи острого пара; – регулирует уровень конденсата в водоотделителях воздействием на регулирующие клапаны в трубопроводах отвода конденсата из водоотделителей. В каждой сушильной группе имеется две сетки: одна – для верхних цилиндров, а вторая – для нижних. Все сетки имеют автоматические натяжки и правки. Предусмотрено также ручное регулирование натяжки и правки сукон. Система заправки бумаги в сушильной части канатиковая. Для смазки подшипников сушильных и холодильного цилиндра привода предусмотрена централизованная смазка. После сушильной части БДМ полотно бумаги проходит через машинный каландр, где бумаге придаются некоторые специфические свойства: гладкость, плотность, достигается необходимая объемная масса бумаги. Бумага заправляется в машинный каландр воздухом при помощи заправочного приспособления между 1 и 2 валами. Каландр представляет собой шестивальную батарею со станинами открытого типа. Прижим валов машинного каландра производится при помощи механизма подъема и опускания. Дополнительный прижим лицевой и проводной сторон (для увеличения линейного давления) осуществляется с помощью диафрагм. Охлаждение машинного каландра двух видов: водяное и воздушное. При водяном охлаждении машинного каландра свежая техническая вода подается в 4 вал с лицевой стороны и в 3 - с приводной стороны. Сбор используемой воды осуществляется в бак теплой воды. При воздушном охлаждении производится обдув батареи воздухом. Бумажное полотно последовательно проходит между всеми валами машинного каландра и далее попадает на барабан наката. Перед накатом находится установка с инфракрасными и изотопными измерителями для определения массы бумаги площадью 1 м 2 , зольности бумаги, скорости бумажного полотна и влажности. Для разглаживания бумаги перед накатом на стойке установлены две расправляющие дуги. Одна дуга с противовесом установлена на стойке наката. Вторая дуга для регулирования натяжения бумажного полотна установлена над накатом и имеет 9 тяг для регулирования натяжения бумажного полотна по ширине. Накат периферического типа, с пневматическим прижимом наматываемого рулона к цилиндру наката, который вращается с постоянными скоростями (угловой и окружной). При заправке на накат узкая полоса бумаги (передается на цилиндр наката с помощью воздушной системы заправки. По мере намотки рулона корпуса подшипников тамбурного вала выходят из рычагов, которые возвращаются в исходное положение, а намотка рулона продолжается до заданного диаметра. Прижим рулона к цилиндру наката осуществляется с помощью пневмоцилиндров. Внутренняя полость цилиндра наката охлаждается водой. Подвод и отвод воды производится с лицевой стороны. Отвод воды из цилиндра наката осуществляется черпаком. Установленный на цилиндре наката шабер служит для предотвращения наматывания бумаги при заправке. Бумагу с высокими требованиями по гладкости после направляют для обработки на суперкаландр СК-25, который предназначен для каландрирования бумаги средней плотности, с целью придания бумаге гладкой поверхности, лоска, сомкунутости, выравнивания толщины. Обладая значительной эластичностью и упругостью, бумажные валы предохраняют бумагу от раздавливания, разглаживают ее и обеспечивают упругое прессование. Так как сторона бумаги, примыкающая к металлическому валу, получается более гладкой, чем сторона, прилегающая к бумажному валу, то для получения одинаково гладкой поверхности бумаги с обеих сторон листа в середине каландра ставят два бумажных вала рядом, пройдя которые, бумага соприкасается с металлическими валами другой стороной. Суперкаландр состоит из двух вертикальных стоек, в которых расположены друг над другом 12 валов. Все валы, кроме 1-ого, могут перемещаться по вертикальным направляющим. Необходимое давление между валами суперкаландра и их прижим - гидравлический. Подъем валов может производиться вручную при помощи рычажно-винтового механизма. Тормоз раската – механический с гидравлическим управлением. Заправка бумаги производится с винтового подъемника путем ее прохождения между валами суперкаландра сверху вниз. Бумагу с машинной гладкостью или бумагу с высокими требованиями по гладкости (после суперкаландра) направляют в виде тамбуров к продольно-резательному станку для разрезания на рулоны определенной ширины и диаметра. Намотанный на накате, тамбур бумаги укладывается кран-балкой в стойки раската продольно-резательного станка. Полотно бумаги, разматываемое с тамбурного вала, огибает бумаговедущий вал, проходит по направляющему аппарату между верхними и нижними ножами, где разрезается на продольные полосы. Размотка бумаги осуществляется при использовании двух электродвигателей. Затем рулоны по линии транспортировки подают для упаковки на рулоноупаковочный станок. На торцевую поверхность неупакованного рулона наносят маркировку, содержащую необходимую информацию на конкретный вид продукции. Для упаковки бумаги, используемой в качестве полуфабрикатов, применяют бумагу для упаковки промышленных товаров массой 80–120 г и пленку "Strech". Для упаковки товарной продукции используют пленку "Strech", картон гофрированный и трехслойный ламинированный материал. Затем рулон сталкивают к прессу для торцевой упаковки. На торец и "бочку" упакованного рулона наклеивают этикетку бумажную с маркировкой. Бумагу, вырабатываемую на бумагоделательной машине, учитывают взвешиванием на весах. Учет ведут по выработке нетто и по метражу. Упакованная бумага сдается на склад готовой продукции.  |

 Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  №п/п | Наименование схемы | Описание схемы |
| 1 | 2 | 3 |
|   | Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение | Водное хозяйство УП «Бумажная фабрика» Гознака представлено системами хозяйственно-питьевого и производственно-противопожарного водоснабжения. Источником водоснабжения на хозяйственно-питьевые нужды УП «Бумажная фабрика» Гознака являются сети питьевого водоснабжения горводопровода КПУП «Водоканал» г. Борисов. Учет осуществляется приборами учета: - по адресу: г. Борисов,ул. Заводская, 55 (УП «Бумажная фабрика» Гознака): 1. расходомер POWOGAZ (25) 07565603 - административное здание с охранно-режимным блоком; 2. расходомер сопряженный СТВК 2-100/20 №171302792 - по адресу: г. Борисов, ул. Даумана, 97 (Цех бумажно-беловых товаров): - расходомер турбинный MWN-50 № 14519150; - расходомер JS-20 № 1405295, СХВ-15; - расходомер WPH-100 №1601344. Отведение хозяйственно-бытовых сточных вод в канализационные сети города осуществляется расчетным методом без приборов учета. Источником водоснабжения на технологические нужды производственной площадки УП «Бумажная фабрика» Гознака являются сети технического водоснабжения и артезианские скважины предприятия, также технический водопровод подсоединен к поверхностному водозабору речной воды. На территории фабрики находятся две артезианские скважины: скважина №1 (№52641/98, расходомер WPD-100 № 0961690, место установки - колодец артезианской скважины) является резервной, скважина №2 (№304Д/09, MWN-100 № 08091033, место установки- надземный павильон артезианской скважины) - основная. Водозабор осуществляется из двух скважин поочередно. Периодически осуществляется водозабор из резервной скважины во избежание заиливания. Забор воды из артезианской скважины №1 производится насосом ЭЦВ-10-63-65, производительностью 60 м3 /ч. Мощность водозабора 1440 м3 /сут. Забор воды из артезианской скважины №2 производится насосом ЭЦВ-10-65-110, производительностью 65 м3 /ч. Мощность водозабора 1560 м3 /сут. Отвод производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод осуществляется в хозяйственно-бытовые сети канализации КУП «Водоканал» г.Борисов. В технологии производства бумаги используется повторная (последовательная) система водоснабжения. На фабрике применяется оборотная система водоснабжения в технологическом потоке производства бумаги. Сточные воды образуются при очистке избыточной оборотной воды на установке SUPERFLOT CFR-6700 SJ флотационным методом, которая работает в непрерывном режиме поступления воды на очистку и в периодическом режиме - для удаления скопа. Степень очистки составляет 100%. Свежая вода может подаваться на спрыски пеногашения напорного ящика, спрыски формующей сетки, спрыски прессовых сукон, в холодильный цилиндр, накат, сальниковые уплотнения мельниц и насосов, разбавление химикатов, приготовление крахмала, наполнителя, полиакриламида, для очистки оборудования и смыв полов, гидравлические ножи сетки БДМ, спрыски сгустителя целлюлозы, а также для роспуска целлюлозы в ГРВ (при первоначальном роспуске). Также свежая вода используется для промывки технологического потока. При отсутствии осветленной воды свежая вода поступает на регуляторы концентрации, разбавление отходов очистителей, спрыски сгустителя брака, сгустителя целлюлозы, создание водяного кольца вакуум-насосов. В процессе производства бумаги используется регистровая, избыточная оборотная и осветленная вода. Вода для повторного использования (осветленная вода) образуется при очистке избыточной оборотной воды флотационным методом. Этот метод очистки основан на всплывании частиц взвеси на поверхность вследствие действия подъемной силы мельчайших пузырьков воздуха. В 2017 г взамен флотоловушки введена в эксплуатацию новая флотационная установка SUPERFLOT CFR-6700 SJ, предназначенная для возврата волокнистого сырья в технологический поток, обеспечения качественной очистки сточной воды, снижения содержания взвешенных веществ в сточных водах и снижения потребление свежей технической воды. Степень очистки осветленной воды до 100%. Регистровая вода, стекающая с бумажного полотна при обезвоживании на сетке, содержащая наиболее высокое количество волокна, собирается в сборнике регистровой воды. Часть воды из отсасывающих ящиков, из гауч-вала, прессовых сукномоек через водоотделитель направляют в сборник избыточной оборотной вод, а часть воды через вакуумнасос, водоотделитель в регистровый бассейн. Разбор воды из сборника избыточной оборотной воды осуществляют следующим образом: – на флотационную установку; – в ПО для роспуска целлюлозы и макулатуры в ГРВ; – для роспуска сухого брака на ГРГ-02; – для разбавления мокрого брака в гауч-мешалке; – в ПО в бак горячей воды и в бассейн оборотной воды. Осветленную воду собирают в бассейне осветленной воды, насосом подают на регуляторы концентрации, спрыски напорного ящика, спрыски сгустителя брака, приготовление наполнителя, создание водяного кольца вакуум-насосов, разбавление отходов после I, II, III ступени CTL6-Е, в бассейн оборотной воды. Избыток осветленной воды отводят на городские очистные сооружения.  |
|   | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | На фабрике существует две системы канализации: канализационная система, ливневая система. Сброс производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод осуществляется в канализационные приямки, далее через канализационные колодцы в канализационно - насосную станцию (КНС) и затем на городские очистные сооружения г.Борисова. Ливневые воды с предприятия сбрасываются в ливневый коллектор г. Борисова. |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  №п/п | Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод | Количество средств измерений расхода (объема) вод | Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод |
| всего | суммарная производительность |
| куб. м/час | куб. м/сутки |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  1 |  Береговая насосная станция, коллектор, водоприемный колодец, два насоса АХ 280/42 | 560 | 13440 | Водомер РСМ-05.03с |  Рыбозащитное устройство из двойной сетки с ячейкой 3.3 мм. |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  №п/п | Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод | Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод |
| всего | техническое состояние | глубина, м | производительность, куб. м/час |
| минимальная | максимальная | суммарная | минимальная | максимальная |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Для добычи пресных вод: |
|  1 |  г. Борисовул. Заводская, 55№52641\98г. Борисовул. Заводская, 55№304-Д/09 | исправнаисправна | 7876 | 7876 |  | 6065 | 6065 | водомер WPD100 № 0961690водомер MVN 100 №8091033 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Для добычи минеральных вод: |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  №п/п | Метод очистки сточных вод (код очистных сооружений по способу очистки) | Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод | Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек) | Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод |
| проектная | фактическая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|   |  Отсутствуют |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  №п/п | Наименование показателей | Единица измерения | Водопотребление и водоотведение |
| фактическое | нормативно-расчетное[2](#a2) |
| на 2023-2028 гг. | на 2028-2033 гг. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Добыча (изъятие) вод - всего | куб. м/сутки | 1197,1 | 2016,1 | 2016,1 |
| тыс. куб. м/год | 436,9 | 735,9 | 735,9 |
| 1.1 | В том числе:подземных вод | куб. м/сутки | 1148, 2 | 1913,6 | 1913,6 |
| тыс. куб. м/год | 419,11 | 698,5 | 698,5 |
| из них минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 1.2 | поверхностных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 2 | Получение воды из системы водоснабжения, водоотведения (канализации) другого лица | куб. м/сутки | 48,7 | 101,4 | 101,4 |
| тыс. куб. м/год | 17,8 | 37 | 37 |
| 3 | Использование воды на собственные нужды по целям водопользования - всего | куб. м/сутки | 1197,1 | 2016,1 | 2016,1 |
| тыс. куб. м/год | 436,9 | 735,9 | 735,9 |
| 3.1 | В том числе: на хозяйственно-питьевые нужды | куб. м/сутки | 48,7 | 101,4 | 101,4 |
| тыс. куб. м/год | 17,8 | 37 | 37 |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 1148, 2 | 1913,6 | 1913,6 |
| тыс. куб. м/год | 419,11 | 698,5 | 698,5 |
| 3.2 | на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 3.3 | на нужды сельского хозяйства | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 3.4 | на нужды промышленности | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 3.5 | на энергетические нужды | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 3.6 | на иные нужды (указать какие): изготовление бумажной продукции | куб. м/сутки | 1148, 2 | 1913,6 | 1913,6 |
| тыс. куб. м/год | 419,11 | 698,5 | 698,5 |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 1148, 2 | 1913,6 | 1913,6 |
| тыс. куб. м/год | 419,11 | 698,5 | 698,5 |
| 4 | Передача воды потребителям - всего | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 4.1 | В том числе подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 5 | Расход воды в системах оборотного водоснабжения | куб. м/сутки | 3911 | 3912 | 3912 |
| тыс. куб. м/год | 1425,7 | 1427,8 | 1427,8 |
| 6 | Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения | куб. м/сутки | 50 | 75 | 75 |
| тыс. куб. м/год | 18,25 | 27,37 | 27,37 |
| 7 | Потери и неучтенные расходы воды - всего | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 7.1 | В том числе при транспортировке | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 8 | Безвозвратное водопотребление | куб. м/сутки | 58,8 | 78,3 | 78,3 |
| тыс. куб. м/год | 21 | 28,6 | 28,6 |
| 9 | Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 9.1 | Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 9.2 | производственных сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 9.3 | поверхностных сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 10 | Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 11 | Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища) | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 12 | Сброс сточных вод в недра | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год |  - |  - |  - |
| 13 | Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации) | куб. м/сутки | 1136,9 | 1913,6 | 1913,6 |
| тыс. куб. м/год | 415 | 698,5 | 698,5 |
| 14 | Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб | куб. м/сутки |  - |  - |  - |
| тыс. куб. м/год |  - |  - |  - |
| 15 | Сброс сточных вод в технологические водные объекты | куб. м/сутки |  - |  - |  - |
| тыс. куб. м/год |  - |  - |  - |

VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ
в составе сточных вод

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод при сбросе в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**\_-\_\_**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (наименование поверхностного водного объекта)

при удаленности фонового створа на расстоянии метров и контрольного створа на расстоянии метров от места выпуска сточных вод, с дальностью транспортирования сточных вод по водоотводящим каналам, каналам мелиоративных систем до места их сброса в поверхностный водный объект, километров

Таблица 12

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах) | Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины | Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества в составе сточных вод |
| поступающих на очистку | сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект |
| проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами | среднегодовая | максимальная | среднегодовая | максимальная |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|   |   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |   |

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных веществ в составе сточных вод

Таблица 13

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод | Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица изменения | Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно) | Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект |
| на 20\_\_ г.(20\_\_-20\_\_ гг.) | на 20\_\_ г.(20\_\_-20\_\_ гг.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
|  |  |

VII. Охрана атмосферного воздуха

Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 14

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выброса | Источник выделения (цех, участок), наименование технологи-ческого оборудования | Загрязняющее вещество | Оснащение газоочистными установками (далее - ГОУ), автоматизиро-ванными системами контроля выбросов (далее - АСК) | Нормативы допустимых выбросов | Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, процентов |
| на 2023-2028 гг. | на 2028-2033 гг. |
| код | наимено-вание | название АСК | группа ГОУ, количество ступеней очистки | мг/м3 | г/с | т/год | мг/м3 | г/с | т/год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| Наименование объекта воздействия |
| 0005 | Столярная мастерская (труба) : - циркулярная пила- реймусовый станок- торцовочный станок- фрезерный станок- фуговальный станок | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | Циклон ЦН-11, 1 ступень очистки | 10,9 | 0,013 | 0,079 | 10,9 | 0,013 | 0,079 | \_ |
| 0007 | Ремонтная мастерская Заточный станок (труба) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | ПА-218, 1 ступень очистки | 8,61 | 0,002 | 0,003 | 8,61 | 0,002 | 0,003 | \_ |
| 0081 | Ремонтная мастерскаяЗаточный станок (труба) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | ЗИЛ-900М, 1 ступень очистки | 7,68 | 0,001 | 0,003 | 7,68 | 0,001 | 0,003 | \_ |
| 0086 | Отделение РМЦ. Токарный участок.Кругло-шлифовальный станок (труба) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | ПУ-2500, 1 ступень очистки | 13,04 | 0,009 | 0,008 | 13,04 | 0,009 | 0,008 | \_ |
| 0015 | Отделение РМЦ. Токарный участок.Заточной станок (труба) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | ПА-218, 1 ступень очистки | 6,86 | 0,002 | 0,001 | 6,86 | 0,002 | 0,001 | — |
| 0016 | Отделение РМЦ. Токарный участок. Токарный станок(вент.выход) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 12,6 | 0,004 | 0,028 | 12,6 | 0,004 | 0,028 | — |
| 0017 | Бумажный цех. Участок приготовления химикатов. Реактор для приготовления хим. растворов №1 (труба) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 23,31 | 0,006 | 0,043 | 23,31 | 0,006 | 0,043 | — |
| 0041 | Бумажный цех. Участок приготовления химикатов. Реактор для приготовления хим. растворов №2 (труба) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 15,86 | 0,008 | 0,059 | 15,86 | 0,008 | 0,059 | — |
| 0038 | Бумажный цех. Участок сортировки. Пресс для тюковки (крышный вентилятор) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 15,11 | 0,016 | 0,152 | 15,11 | 0,016 | 0,152 | — |
| 0053 | Гараж №3 транспортного цеха. Сварочный пост. Электросва-рочные работы. | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 12,7 | 0,013 | 0,013 | 12,7 | 0,013 | 0,013 | — |
| 0342 | Фтористые соединения газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор) | – | 0,000 | 0,000 | – | 0,000 | 0,000 | — |
| 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | – | 0,009 | 0,004 | – | 0,009 | 0,004 | — |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | – | 0,069 | 0,088 | – | 0,069 | 0,088 | — |
| 0006 | Ремонтно-механический цех. Сварочный пост.Электросва-рочные работы.Газорезка.(труба) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 44,4 | 0,013 | 0,013 | 44,4 | 0,013 | 0,013 | — |
| 0342 | Фтористые соединения газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор) | — | 0,000 | 0,000 | — | 0,000 | 0,000 | — |
| 0301 | Азот (VI) оксид (азота диоксид) | — | 0,003 | 0,003 | — | 0,003 | 0,003 | — |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | — | 0,005 | 0,004 | — | 0,005 | 0,004 | — |
| 0060 | Полиграфический цех №2. Бумагорезательная машина LITONGQZYK-1150S1.Линия для резки и упаковки бумаги формата А4 CUTSIZEREMMASTERF4 (*Гуаралди*).Бумагорезательная машина WOHLENBERG.Машина термоусадочнаяS500 NA.Бумаго-резательная машина БР-125 КЧ.Термоупаковачная машина.Листорезательная машина 2 ЛР 4.Пресс высекательный ГЕЛИОС 983 (*2 шт.).*Машина конвертоделательнаяSB/GS/HK.Вибростол (не является источником выделения).Печатная 3-х крас.машинаGOEBEL.Копировальный аппарат CАNONNP-6241.Конвертно-делательная машина W+D-326,Нумерационная машина PS-10 выс.печати.Пресс для тюковки макулатуры R,2-х красочная офсетная печатная машина «ДИДЛ косервер пресс/мини ком» (на момент проведения инвентаризации оборудование не работало).Упаковочная машина РМ-808 А- (на момент проведения инвентаризации оборудование не работало). | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 50,0 | 0,031 | 0,242 | 50,0 | 0,031 | 0,242 |  |
| 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-,м-,п-ксилол) | – | 0,000 | 0,026 | – | 0,000 | 0,026 | — |
| 0401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1- С10 (алканы) | – | 0,000 | 0,075 | – | 0,000 | 0,075 | — |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | – | 0,000 | 0,000 | – | 0,000 | 0,000 | — |
| 1555 | Уксусная кислота | – | 0,000 | 0,000 | – | 0,000 | 0,000 | — |
| 1325 | Формальдегид (метаналь) | – | 0,000 | 0,000 | – | 0,000 | 0,000 | — |
| 1240 | Этилацетат | – | 0,012 | 0,245 | – | 0,012 | 0,245 | — |
| 0037 | Полиграфичес-кий цех №2 (выход вентиляционной системы)Офсетная машина МАН-РОЛАНД | 0401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1- С10 (алканы) | — | — | – | 0,001 | 0,101 | – | 0,001 | 0,101 | — |
| 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-,м-,п-ксилол) | – | 0,000 | 0,038 | – | 0,000 | 0,038 | — |
| 0039 | Участок перемотки двигателей. Сушильная печь. (труба) | 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-,м-,п-ксилол) | — | — | – | 0,000 | 0,006 | – | 0,000 | 0,006 | — |
| 1042 | Бутан-1-ол (бутиловый спирт) | – | 0,000 | 0,001 | – | 0,000 | 0,001 | — |
| 0401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1- С10 (алканы) | – | 0,000 | 0,001 | – | 0,000 | 0,001 | — |
| 0067 | Полиграфичес-кий цех №1.Офсетная ролевая машина Giеbeler (Ротационная офсетная печатная 6-ти красочная машина R520) (вент.выход) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 25,9 | 0,007 | 0,089 | 25,9 | 0,007 | 0,089 | — |
| 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-,м-,п-ксилол) | – | 0,002 | 0,025 | – | 0,002 | 0,025 | — |
| 0401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1- С10 (алканы) | – | 0,001 | 0,137 | – | 0,001 | 0,137 | — |
| 0068 | Полиграфичес-кий цех №1.Машина для высечки перемотки и продольной резки полотна ROTOFLEX (вент.выход) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 50 | 0, 000 | 0, 000 | 50 | 0,000 | 0,000 | — |
| 0069 | Полиграфичес-кий цех №1.ПолиграфоборудованиеDako DSI330 и компл. (перемоточно-резательная машина) (вент.выход) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 50 | 0, 000 | 0, 000 | 50 | 0,000 | 0,000 | — |
| 0070 | Полиграфичес-кий цех №1.Спецмашина Beta-250(вент.выход) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 50 | 0, 000 | 0, 000 | 50 | 0,000 | 0,000 | — |
| 0072 | Полиграфичес-кий цех №1.Перемоточно-резательная машина Rotoflex VST250(вент.выход) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 50 | 0, 000 | 0, 000 | 50 | 0,000 | 0,000 | — |
| 0073 | Полиграфичес-кий цех №1.Шестикрасочная печатная машина Muler-martini(вент.выход) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 35,5 | 0,007 | 0,089 | 35,5 | 0,007 | 0,089 | — |
| 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-,м-,п-ксилол) | – | 0,002 | 0,025 | – | 0,002 | 0,025 | — |
| 0401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 (алканы) | – | 0,001 | 0,137 | – | 0,001 | 0,137 | — |
| 0074 | Полиграфичес-кий цех №1.Шредер ЕВА (уничтожитель) (вент.выход) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 50 | 0, 000 | 0, 000 | 50 | 0,000 | 0,000 | — |
| 0061 | Полиграфичес-кий цех №1.Печатн.офсет.рот. машина Vision V1075 | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 17,8 | 0,007 | 0,089 | 17,8 | 0,007 | 0,089 | — |
| 0401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 (алканы) | – | 0,001 | 0,137 | – | 0,001 | 0,137 | — |
| 1210 | Бутилацетат | — | 0,007 | 0,000 | — | 0,007 | 0,000 | — |
| 0403 | Гексан |  |  |  |  |  |  | — |
| 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) | – | 0,004 | 0,025 | – | 0,004 | 0,025 | — |
| 0621 | Метилбензол (Толуол) | – | 0,013 | 0,000 | – | 0,013 | 0,000 | — |
| 0075 | Полиграфичес-кий цех №1.Одноножевая резательная машина ВОЛЕНБЕРГ 137(вент.выход) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 50 | 0, 000 | 0, 000 | 50 | 0,000 | 0,000 | — |
| 0085 | Подготовитель-ное отделение бумажного цеха.Дробилка бумаги СЛФ-400-измельчитель. Труба (вент.вых.) | 2902 | Твердые частицы (недифферен-цированная по составу пыль/аэрозоль) | — | — | 50 | 0, 000 | 0, 000 | 50 | 0,000 | 0,000 | — |
| 0076 | Котельная.Котлы паровые:№ 1 SHD-815Buderus (топливо –газ, мощность – 2,8МВт№2 - UL-S-8000 LOOS (топливо –газ, мощность -5,6 МВт(дымовая труба) | 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | — | — | 132,2 | 0,128 | 1,311 | 132,2 | 0,128 | 1,311 | 6 |
| 0304 | Азот (II) оксид (азота оксид) | – | – | 0,213 | – | – | 0,213 | — |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 64,7 | 0,035 | 0,930 | 64,7 | 0,035 | 0,930 | 6 |
| 0703 | Бенз/а/пирен (3, 4-Бензпирен) | – | 0,000003 | 0,000001 | – | 0,000003 | 0,000001 | — |
| 0183 | Ртуть и ее соединения(в пересчете на ртуть) | – | 0,000000 | 0,000432 | – | 0,000000 | 0,000432 | — |
| 3620 | Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин) | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0727 | Бензо(b)флуоран-тен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0728 | Бензо(k)флуоран-тен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0729 | Индено (1,2,3-c,d)пирен |  | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0087 | Котельная.Газотурбинная установка №1 (топливо –газ, мощность – 1 МВт)(дымовая труба) | 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | — | — | 32,6 | 0,035 | 0,657 | 32,6 | 0,035 | 0,657 | 6 |
| 0304 | Азот (II) оксид (азота оксид) | – | – | 0,107 | – | – | 0,107 | — |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 68,8 | 0,071 | 0,620 | 68,8 | 0,071 | 0,620 | 6 |
| 0703 | Бенз/а/пирен (3, 4-Бензпирен) | – | 0,000000 | 0,000001 | – | 0,000000 | 0,000001 | — |
| 0183 | Ртуть и ее соединения(в пересчете на ртуть) | – | 0,000000 | 0,000532 | – | 0,000000 | 0,000532 | — |
| 3620 | Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин) | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0727 | Бензо(b)флуоран-тен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0728 | Бензо(k)флуоран-тен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0729 | Индено (1,2,3-c,d)пирен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0088 | Котельная.Газотурбинная установка №2 (топливо –газ, мощность – 1 МВт)(дымовая труба) | 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | — | — | 20,4 | 0,032 | 2,349 | 20,4 | 0,032 | 2,349 | 6 |
| 0304 | Азот (II) оксид (азота оксид) | – | – | 0,382 | – | – | 0,382 | — |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 61,0 | 0,065 | 2,020 | 61,0 | 0,065 | 2,020 | — |
| 0703 | Бенз/а/пирен (3, 4-Бензпирен) | – | 0,000000 | 0,000002 | – | 0,000000 | 0,000002 | 6 |
| 0183 | Ртуть и ее соединения(в пересчете на ртуть) | – | 0,000000 | 0,000205 | – | 0,000000 | 0,000205 | — |
| 3620 | Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин) | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0727 | Бензо(b)флуоран-тен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0728 | Бензо(k)флуоран-тен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0729 | Индено (1,2,3-c,d)пирен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0089 | Мини ТЭС. Котел-утилизатор (АНК-Z -4000) (топливо –газ, мощность – 2,6 МВт)( дымовая труба) | 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | — | — | 85,3 | 0,144 | 1,657 | 85,3 | 0,144 | 1,657 | 6 |
| 0304 | Азот (II) оксид (азота оксид) | – | – | 0,269 | – | – | 0,269 | — |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 53,4 | 0,052 | 1,146 | 53,4 | 0,052 | 1,146 | 6 |
| 0703 | Бенз/а/пирен (3, 4-Бензпирен) | – | 0,000001 | 0,000002 | – | 0,000001 | 0,000002 | — |
| 0183 | Ртуть и ее соединения(в пересчете на ртуть) | – | 0,000000 | 0,000669 | – | 0,000000 | 0,000669 | — |
| 3620 | Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин) | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0727 | Бензо(b)флуоран-тен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0728 | Бензо(k)флуоран-тен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |
| 0729 | Индено (1,2,3-c,d)пирен | – | 0,000000 | 0,000000 | – | 0,000000 | 0,000000 | — |

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) АСК

Таблица 15

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  Номер источника выброса | Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования) | Контролируемое загрязняющее вещество | Наименование и тип приборов АСК | Год ввода АСК в эксплуатацию, планируемый или фактический |
| код | наименование |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Загрязняющее вещество | Номера источников выбросов | Нормативы допустимых выбросов |
| №п/п | Наименование | Код вещества | Класс опасности | на 2023 г.-2028 гг. | на 2028 -2033гг. |
| г/с | т/год | г/с | т/год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Для объекта воздействия на атмосферный воздух:УП Бумажная фабрика «Гознака», г.Борисов, Минская область(наименование и местонахождение объекта воздействия) |
|  | Азот (II)оксид | 0304 | 3 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000 | 0,971 | 0,000 | 0,971 |
|  | Азот (IV)оксид | 0301 | 2 | 0053, 0006, 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,351 | 5,981 | 0,351 | 5,981 |
|  | Бенз/а/пирен | 0703 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000004 | 0,000006 | 0,000004 | 0,000006 |
|  | Бензо(в)флюорантен | 0727 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 |
|  | Бензо(к)флюорантен | 0728 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 |
|  | Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) | 1042 | 3 | 0039 | 0,000099 | 0,001425 | 0,000099 | 0,001425 |
|  | Бутилацетат | 1210 | 4 | 0061 | 0,007 | 0,000 | 0,007 | 0,000 |
|  | Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин) | 3620 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 |
|  | Индено(1,2,3-сd)пирен | 0729 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 |
|  | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) | 0616 | 3 | 0060, 0037, 0039, 0067, 0073, 0061 | 0,008000 | 0,144510 | 0,008000 | 0,144510 |
|  | Толуол (Метилбензол) | 0621 | 3 | 0061 | 0,013 | 0,000 | 0,013 | 0,000 |
|  | Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) | 0183 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,001838 | 0,000000 | 0,001838 |
|  | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 2902 | 3 | 0017, 0041, 0038, 0060, 0068, 0069, 0070, 0072, 0074, 0075, 0085, 0005, 0007, 0081, 0086, 0015, 0016, 0067, 0073, 0061, 0053, 0006 | 0,139 | 0,911 | 0,139 | 0,911 |
|  | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 0337 | 4 | 0053, 0006, 0060, 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,297 | 4,807 | 0,297 | 4,807 |
|  | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 (алканы) | 0401 | 4 | 0060, 0037, 0067, 0073, 0061, 0039 | 0,005 | 0,588 | 0,005 | 0,588 |
|  | Уксусная кислота | 1555 | 3 | 0060 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 |
|  | Формальдегид (метаналь) | 1325 | 3 | 0060 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 |
|  | Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) | 0342 | 2 | 0053, 0006 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
|  | Этилацетат | 1240 | 4 | 0060 | 0,012 | 0,245 | 0,012 | 0,245 |
| Итого веществ I класса опасности | X | X | 0,002 | X | 0,002 |
| Итого веществ II класса опасности | X | X | 5,982 | X | 5,982 |
| Итого веществ III класса опасности | X | X | 2,028 | X | 2,028 |
| Итого веществ IV класса опасности | X | X | 5,64 | X | 5,64 |
| Итого веществ без класса опасности | X | X | 0,002 | X | 0,002 |
| ВСЕГО для объекта воздействия  | X | X | **13,652** | X | **13,652** |
| Суммарно по объектам воздействия природопользователя |
|  | Азот (II)оксид | 0304 | 3 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000 | 0,971 | 0,000 | 0,971 |
|  | Азот (IV)оксид | 0301 | 2 | 0053, 0006, 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,351 | 5,981 | 0,351 | 5,981 |
|  | Бенз/а/пирен | 0703 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000004 | 0,000006 | 0,000004 | 0,000006 |
|  | Бензо(в)флюорантен | 0727 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 |
|  | Бензо(к)флюорантен | 0728 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 |
|  | Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) | 1042 | 3 | 0039 | 0,000099 | 0,001425 | 0,000099 | 0,001425 |
|  | Бутилацетат | 1210 | 4 | 0061 | 0,007 | 0,000 | 0,007 | 0,000 |
|  | Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин) | 3620 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 |
|  | Индено(1,2,3-сd)пирен | 0729 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 |
|  | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) | 0616 | 3 | 0060, 0037, 0039, 0067, 0073, 0061 | 0,008000 | 0,144510 | 0,008000 | 0,144510 |
|  | Толуол (Метилбензол) | 0621 | 3 | 0061 | 0,013 | 0,000 | 0,013 | 0,000 |
|  | Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) | 0183 | 1 | 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,000000 | 0,001838 | 0,000000 | 0,001838 |
|  | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 2902 | 3 | 0017, 0041, 0038, 0060, 0068, 0069, 0070, 0072, 0074, 0075, 0085, 0005, 0007, 0081, 0086, 0015, 0016, 0067, 0073, 0061, 0053, 0006 | 0,139 | 0,911 | 0,139 | 0,911 |
|  | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 0337 | 4 | 0053, 0006, 0060, 0076, 0087, 0088, 0089 | 0,297 | 4,807 | 0,297 | 4,807 |
|  | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 (алканы) | 0401 | 4 | 0060, 0037, 0067, 0073, 0061, 0039 | 0,005 | 0,588 | 0,005 | 0,588 |
|  | Уксусная кислота | 1555 | 3 | 0060 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 |
|  | Формальдегид (метаналь) | 1325 | 3 | 0060 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 |
|  | Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) | 0342 | 2 | 0053, 0006 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
|  | Этилацетат | 1240 | 4 | 0060 | 0,012 | 0,245 | 0,012 | 0,245 |
| Итого веществ I класса опасности | X | X | 0,002 | X | 0,002 |
| Итого веществ II класса опасности | X | X | 5,982 | X | 5,982 |
| Итого веществ III класса опасности | X | X | 2,028 | X | 2,028 |
| Итого веществ IV класса опасности | X | X | 5,64 | X | 5,64 |
| Итого веществ без класса опасности | X | X | 0,002 | X | 0,002 |
| ИТОГО | X | X | **13,652** | X | **13,652** |

 IX. Обращение с отходами производства

Баланс отходов

Таблица 17

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Операция | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Фактическое количество отходов, т/год | Прогнозные показатели образования отходов, тонн |
| на 2023-(2028гг.) | на 2028-(2033гг.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования | 1 | 0 | 0,657 | 0,657 |
| 2 | 13 | 439 шт. | 438шт. | 438шт. |
| 3 | 14 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | 2 | 0,180 | 0,256 | 0,256 |
| 5 | 3 | 96,357 | 127,221 | 127,221 |
| 6 | 4 | 432,228 | 443,263 | 443,263 |
| 7 | Неопасные | 70,17 | 139,661 | 139,661 |
| 8 | С неустановленным классом опасности | 0,29 | 0,253 | 0,253 |
| 9 | ИТОГО образование и поступление | 599,225+439 шт. | 711,311+438шт. | 711,311+438шт. |
| 10 | Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания | 1 | 0 | 0,657 | 0,657 |
| 11 | 13 | 439 шт. | 438шт. | 438шт. |
| 12 | 14 | - | 0 | 0 |
| 13 | 2 | 0,180 | 0,256 | 0,256 |
| 14 | 3 | 24,057 | 16,051 | 16,051 |
| 15 | 4 | 311,728 | 339,163 | 339,163 |
| 16 | Неопасные | 0 | 38,761 | 38,761 |
| 17 | ИТОГО передано отходов |  336,255+439 шт. | 394,888+438шт. | 394,888+438шт. |
| 18 | Обезвреживание отходов | 1 | 0 | 0 |  0 |
| 19 | 13 | 439 шт. | 438 шт. |  438шт. |
| 20 | 14 | 0 | 0 |  0 |
| 21 | 2 | 0 | 0 |  0 |
| 22 | 3 | 0 | 0 |  0 |
| 23 | 4 | 0 | 0 |  0 |
| 24 | ИТОГО на обезвреживание | 439 шт. | 438 шт. | 438шт. |
| 25 | Использование отходов  | 1 | 0 | 0,657 |  0,657 |
| 26 | 2 | 0,180 | 0,256 |  0,657 |
| 27 | 3 | 24,057 | 16,051 |  0,657 |
| 28 | 4 | 311,728 | 339,163 |  0,657 |
| 29 | Неопасные | 0 | 38,761 |  0,657 |
| 30 | ИТОГО на использование | 336,255 | 394,888 | 394,888 |
| 31 | Хранение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 32 | 1[3](#a3) | 0 | 0 | 0 |
| 33 | 1[4](#a4) | 0 | 0 | 0 |
| 34 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 35 | 3 | 0 | 0 | 0 |
| 36 | 4 | 0 | 0 | 0 |
| 37 | Неопасные | 0 | 0 | 0 |
| 38 | С неустановленным классом опасности | 0 | 0 | 0 |
| 39 | ИТОГО на хранение | 0 | 0 | 0 |
| 40 | Захоронение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 41 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 42 | 3 | 72,3 | 111,17 | 111,17 |
| 43 | 4 | 120,5 | 104,1 | 104,1 |
| 44 | Неопасные | 70,17 | 100,9 | 100,9 |
| 45 | С неустановленным классом опасности | 0 | 0 | 0 |
| 46 | ИТОГО на захоронение | 262,97 | 316,17 | 316,17 |  |

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 18

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  Наименование отхода | Код отхода | Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн | Объект хранения, его краткая характеристика | Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  Фиксажные растворы |  5270700 | - | Использование сторонними организациями | - |
|  Батареи (элементы питания) различных моделей отработанные |  3534500 | - | Использование сторонними организациями | - |

X. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению

Таблица 19

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  Наименование отхода | Код отхода | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов | Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн |
| на 2023-2028 гг. | на 2028 г.-2033 гг. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| На хранение |
|  Отсутствуют |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
| На захоронение |
| Отработанные масляные фильтры | 5492800 | 3 | Полигон ТКО, ГУП «Жилье» | 0,4 | 0,4 |
| Обтирочный материал, загрязненный маслами | 5820601 | 3 | Полигон ТКО, ГУП «Жилье» | 1,86 | 1,86 |
| Ветошь, загрязненная лакокрасочными материалами | 5820503 | 3 | Полигон ТКО, ГУП «Жилье» | 3,1 | 3,1 |
| Ткани и мешки фильтровальные с вредными загрязнениями, преимущественно неорганическими | 5820200 | 3 | Полигон ТКО,ГУП «Жильё»г. Борисов | 0,18 | 0,18 |
| Мусор с защитных решеток при водозаборе | 8440400 | н/о | Полигон ТКО,ГУП «Жильё» г. Борисов | 0,4 | 0,4 |
| Опилки древесные промасленные (содержание масел менее 15 %) | 1721101 | 3 | Полигон ТКО,ГУП «Жильё» г. Борисов | 0,33 | 0,33 |
| Отходы бумаги и картона с синтетическим покрытием | 1870201 | 3 | Полигон ТКО,ГУП «Жильё» г. Борисов | 105,3 | 105,3 |
| Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения | 9120400 | н/о | Полигон ТКО, ГУП «Жильё» г. Борисов | 98,9 | 98,9 |

XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды

Таблица 20

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  №п/п | Наименование мероприятия, источника финансирования | Срок выполнения | Цель | Ожидаемый эффект (результат) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод |
|  1.1 | Эксплуатация новой флотационной установки на технологическом потоке бумагоделательной машины №1. | постоянно | Локальная очистка сточных вод. Возврат сырья в производство. | Уменьшение загрязняющих веществ в сточных водах. Снижение нагрузки городских очистных сооружений.  |
|  1.2 | Проведение мероприятий по сокращению использования воды па производственные нужды, минимизация потерь. | постоянно | Выполнение требований нормативных правовых актов | Снижение нормативов допустимого воздействия на окружающую среду |
| 1.3 | Своевременный текущий и капитальный ремонт сантехнического и технологического оборудования обеспечивающий герметичность водозапорной арматуры | постоянно | Выполнение требований нормативных правовых актов | Рациональное использование природных ресурсов, снижение количества потребляемой воды |
| 1.4 | Проверки и чистка ливнеприемников  | постоянно | Выполнение требований нормативных правовых актов | Снижение предельно-допустимых концентраций загрязняющих веществ на выпуске в ливневый коллектор |
| 1.5 | Проверка и чистка канализационных колодцев | постоянно | Выполнение требований нормативных правовых актов | Снижение предельно-допустимых концентраций загрязняющих веществ на выпусках после локальных очистных сооружений |
| 2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха |
|  2.1 | Модернизация котельной с установкой модулей когенерационного оборудования с утилизацией уходящих газов. | постоянно | Снижение потребления топливно-энергетических ресурсов | Комбинированное производство тепла и электроэнергии. Более современная установка утилизации уходящих газов в атмосферный воздух. Экономия электроэнергии |
|  2.2 | Поэтапное обновление автопарка машин в соответствии с экологическими требованиями Евро-3 | 31.12.2022  | Выполнение требований нормативных правовых актов | Снижение выбросов в атмосферный воздух от мобильных источников выбросов |
|  |  |  |  |  |
| 3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот |
|  3.1 | Организация раздельного сбора отходов по видам (приобретение дополнительных контейнеров, обеспечение рабочих мест емкостями для сбора отходов производства, усиление контроля) | постоянно | Повысить эффективность извлечения вторсырья из всего объема образующихся отходов | Уменьшение объемов отходов производства, подлежащих захоронению |
|  3.2 |  Эксплуатация комплекса оборудования для переработки макулатуры.  |  постоянно | Частично уйти от использования более дорогостоящей беленой целлюлозы.Использование вторичного волокна - макулатуры, в качестве сырья, способствует сохранению лесных ресурсов при производстве бумаги, путем сокращения использования первичного волокна - целлюлозы | Сокращение расходов: на сырье и материалы при замене целлюлозы на макулатуру;на топливно-энергетические ресурсы;увеличение выручки от реализации продукции;увеличение прибыли от снижения себестоимости бумаги из макулатуры. |
| 4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды |
| 4.1 | Своевременная уборка территории предприятия | постоянно | Выполнение требований нормативных правовых актов | Поддержание территории предприятия в надлежащем санитарном состоянии |

XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области охраны окружающей среды

Таблица 21

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  №п/п | Объект отбора проб и проведения измерений | Производственная (промышленная) площадка, цех, участок | Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме | Точка и (или) место отбора проб, их доступность | Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений) | Параметр или загрязняющее вещество |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Наименование объекта воздействия |
|  1 | Котельная  | Участок,производственная площадка | 76878889  | Котел UL-S-8000”LOOS”Котел LOGANDO SHD-815Микро ГТУ 1Микро ГТУ2 | 1 раз в квартал | Диоксид азотаУглерод оксидАзот оксид |  | МВИ.МН 1003-2007. Методика выполнения измерений концентраций и выбросов загрязняющих веществ, скорости газов, температуры, влажности, давления электронными переносными приборами. | Борисовская межрайонная лаборатория аналитического контроля |
|  2 | Санитарно-защитная зона |  Граница предприятия | 001,002, 003004011012013014 | По границе предприятияУл.Заводская,47Б,Ул.Заводская д.51,Ул. Осипенко, д.67А,Ул. Осипенко, граница участка д.2А | 1 раз в квартал | ЭтилбензолИзопропиловый спирт2- (Изобутокси) этанолАзота диоксидТвердые частицыБензол |
| 34 |  Здание проходной с охранно-режимным блокомПроизводственная площадка |  Производственная площадка     Около бумажного цехаОколо водонасосной станции |  -Точка №1Точка №2 | Водопроводный кранКанализационный колодец №1 Канализационный колодец №2 | 1 раз в квартал1 раз в год1 раз в квартал и 1 раз в полугодие | - водородный показатель рН- общая минерализация (сухой остаток)- общая жесткость- окисляемость перманганатная- нефтепродукты, суммарно- поверхностно-активные вещества, (анионоактивные)- фенольный индекстермотолерантные колиморфные бактерии- общие колиморфные бактерии- общее микробное число- запах- цветность- мутность- привкус- Железо (Fe, суммарно)- Кадмий (Cd, суммарно)- Марганец (Mn, суммарно)- Медь (Cu, суммарно)- Нитриты (NO-2)- Нитраты (по NO-3)- Свинец (Рb, суммарно)- Сульфаты (SO4-2)- Фториды (F)- Хлориды (Сl-)- Хром (Cr+6)- Цинк (Zn+2)- Мышьяк (As, суммарно)- Ртуть (Hg, суммарно)- общая ά- β радиоактивность- взвешенныевещества- растворенныйкислород- БПК-5- ХПК-нефтепродукты- СПАВ- общее железо- сухой остаток- аммиак- хлориды- медь- цинк- рН- сульфаты |

XIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры

XIV. Система управления окружающей средой

Таблица 22

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  №п/п | Показатель | Описание |
| 1 | Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности |  С 2011 года на УП «Бумажная фабрика» Гознака эффективно функционирует система менеджмента окружающей средой СТБ ISО 14001-2017. Поддержание функционирования системы менеджмента окружающей средой на фабрике и ее совершенствование осуществляет инженер по ООС. Представителем высшего руководства является главный инженер. |
| 2 | Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им |  Фабрика оказывает комплексное воздействие на окружающую среду, а именно:- ежегодно выбрасывает 9,894 т загрязняющих веществ в атмосферный воздух;- ежедневно сбрасывает около 1000 м3 сточных вод в систему городской канализации (сброс сточных вод в окружающую среду отсутствует!);- ежегодно отправляет на захоронение около 96,71 т. отходов, в свою очередь, передавая на переработку 478 т. вторсырья. |
| 3 | Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений |  Требования выполнялись |
| 4 | Выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов  |  Произведен ликвидационный тампонаж артезианских скважин; Произведена корректировка акта инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух;Произведена рекультивация нарушенных земель на сельскохозяйственных землях ОСП филиала «Нивки»;Установлены знаки информационные особо охраняемых природных территорий. |
| 5 | Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей | 08 апреля 2021 года генеральным директором была подписана политика в области качества продукции, охраны труда и окружающей среды.Основные задачи:- рациональное использование топливно-энергетических ресурсов;- создание и совершенствование системы обращения с отходами, направленной на уменьшение количества отходов, подлежащих захоронению;- обеспечение постоянного контроля за экологическими аспектами и рисками. **(Прилагается**)Целевые экологические показатели от 24 января 2022г. по фабрике, и в каждом структурном подразделении свои. **(Прилагаются)** |
| 6 | Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей | Разработана программа управления окружающей средой от 15 февраля 2022г. **(Прилагается)** |
| 7 | Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду |  На предприятии в каждом структурном подразделении составлен перечень возможных аварийных ситуаций и план действий по предотвращению и минимизации значительного воздействия на окружающую среду. |
| 8 | Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них |  Координирующим органом государственной системы предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций (ГСЧС)на предприятии является комиссия по чрезвычайным ситуациям. Органом повседневного управления по чрезвычайным ситуациям на предприятии является инженер по ПБ и защите от ЧС. На предприятии разработан План предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций. |
| 9 | Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью |  Внутреннее информационное взаимодействие:-приказы по фабрике, распоряжения;-решения протоколов и совещаний по экологии;-служебные записки;-оперативные совещания;-собрания; проведения семинаров, обучений, инструктажей по экологии;-телефонная связь;-экологические стенды и доски объявлений.Внешнее информационное взаимодействие:-проведение тренингов, семинаров по экологическим вопросам с участием других организаций; -публикации в средствах массовой информации; -размещение информации на сайте фабрики в сети Internet; -экологические отчеты и доклады; -ответы на экологические запросы и жалобы со стороны внешних заинтересованных сторон; -встречи с общественностью. |
| 10 | Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы, и другая документация системы управления окружающей средой |  Документацию СМОС разрабатывает инженер по ООС, утверждает генеральный директор. Вся документация датирована, идентифицируемая, упорядочена и сохраняется в течение определенного периода времени. Процедура управления документацией установлена в СТП СМК 4.2.3-01. Контроль за соблюдением процедур документацией осуществляется при проведении внутренних аудитов СМОС. |
| 11 | Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды |  На предприятии проводятся инструктажи в области охраны окружающей среды. Работников фабрики информируют о:- важности соответствия экологической политике;-важных экологических аспектах;-их обязанностях и ответственности в достижении соответствия требованиям СМОС;-потенциальных последствиях отклонений от установленных процедур. |
| 12 | Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе |  Постоянный мониторинг ведется за:-обслуживания и эксплуатации технологического и природоохранного оборудования;-параметров технологических процессов, несоблюдение которых может вызвать негативное воздействие на ОС;-обращение с опасными веществами;-обращение с отходами производства;-водоснабжения и водоотведения;-рационального использования топливно-энергетических ресурсов;-охраны атмосферного воздуха;-проектирования новых объектов и введения новых технологий;-предупреждения и ликвидации аварийных ситуаций;-экологической эффективности предприятия. |
| 13 | Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повтора |  Выявления несоответствий СМОС проводится при:-производственных наблюдениях;-внутренних аудитах;-внешних аудитах органом по сертификации;-государственного, ведомственного контроля в области ООС;-мониторинга и измерений СМОС.При выявленном несоответствии осуществляется выполнение или совершенствование мер контроля, необходимых для предотвращения повторения несоответствия. |
| 14 | Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства |  Для оценки эффективности функционирования СМОС разработана и поддерживается в рабочем состоянии процедура внутренних аудитов СМОС. Ежегодно на предприятии проходят внешние инспекционные аудиты на соответствие требованиям СТБ ISО 14001-2017 |
| 15 | Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое комплексным природоохранным разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей |  Анализ со стороны высшего руководства проводится с периодичностью один раз в год. Сбор информации, необходимой для анализа функционирования СМОС, осуществляет инженер по ООС. Результаты анализа оформляются документально в виде протокола заседания Координационного совета, на котором обсуждается годовой отчет и принимается план корректирующих мероприятий по результатам анализа. |

Настоящим Производственное унитарное предприятие «Бумажная фабрика» Департамента государственных знаков Министерства финансов Республики Беларусь\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество

(если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)

подтверждает, что:

информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и Минского городского комитетов природных ресурсов и охраны окружающей среды.

|  |  |
| --- | --- |
| Руководитель организации |   |
| (индивидуальный предприниматель) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_А.О.Новиков\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (подпись) | (инициалы, фамилия) |

14.11.2022\_

(дата)

1Общегосударственный [классификатор](file:///C%3A%5CWindows%5CTEMP%5Cbat%5Ctx.dll%3Fd%3D235482%26a%3D1#a1) Республики Беларусь ОКРБ 005-2011 «Виды деятельности», утвержденный постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 5 декабря 2011 г. № 85.

2Заполняется с учетом значений, установленных в проектной документации по объектам водоснабжения и водоотведения, связанным с добычей (изъятием) вод и (или) сбросом сточных вод в окружающую среду, и утвержденных индивидуальных технологических нормативов водопользования.

3Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и ртутных ламп, игнитронов) в штуках.

4Указывается количество отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (далее - ПХБ) (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ) в штуках.